

Für alle Drahtwickel- und Service-Einsätze

Vorteile :

- * Schnelles Arbeiten
- * Leichte Handhabung
- * Vollisolation
- * Genaue Rastermechanik
- * Unzerbrechliches Lexan-gehäuse

Hermuth Elektronik
Goethestr. 75
D-63477 Maintal
Germany



Phone: +49-6109-62023

Fax: +49-6109-67799

Internet: www.hermuth.de

eMail: info@hermuth.de



Netzpistole



Seite 2

Batterie-Pistole



Seite 3

Pneumatik-Pistole



Seite 4

Abisolier- und Abschneide- Aufsatz



Seite 5

Auf- u. Ab- Wickler



Seite 6

CSW-Einsätze



Seite 7

Maschinen- Einsätze



Wire-Wrap-Draht



Seite 9

Abisolier-Werkzeug



Seite 9

Wrap-Kit Manual



Seite 6

Drehmomenten- Testgerät ISO 9000



Pneumatische Schraubendreher Serie 2000



Pneumatische Schraubendreher Serie 8000



Drehmomenten- Werkzeuge



Druckluft- motoren



Netzpistole, Serie 6000

Merkmale :

Modell 6011

- * Schnelles Arbeiten
- * Leichte Handhabung
- * Voll isoliert
- * Index-Mechanismus



Die neue Serie 6000 wurde für den Einsatz in Produktion und Labor ohne Druckluftanschluß-konzipiert. Es lassen sich Drähte von AWG 18 bis AWG 32 verarbeiten. Das ergonomische Design und das geringe Gewicht von 430g läßt ein ermüdungsfreies Arbeiten zu.

Schnelles Arbeiten:

Durch seine hohe Drehzahl von 4000 U/min., ein großes Drehmoment und ein schnellwirkender Rückstellmechanismus, welche den Wickeleinsatz sofort in die Nullposition zurückstellt, gewährleisten hohe Produktionsraten.

Bequeme Handhabung:

Der Schwerpunkt dieses sehr leichten Werkzeuges im Lexangehäuse liegt innerhalb des handlichen Pistolengriffs. Das Modell 6311 wird auch als TÜV/VDE zugelassenes Gerät mit CE-Zeichen standardmäßig angeboten.

Schutzisolation:

Das Wickelwerkzeug ist doppelt schutzisoliert. Wickeleinsatz, Hülse und Spannfutter sind vom Motor und den übrigen elektrisch leitenden Teilen isoliert.

Einzigartige Indexierung:

Alle Standard-Pneumatic-Pistolen haben einen verschleißarmen Positioniermechanismus, der gleichzeitig Motor und Wickelstift entkoppelt. Für nichtgeübte Anwender gibt es Werkzeuge mit einem Druckausgleich (ABF-Anti-Backforce) wie in der Tabelle aufgeführt.

Elektrische Wire-Wrap-Pistolen					
Artikel-Nr.	Spannung in V	Typ	Umdrehung pro Min.	Gewicht in g	VDE/TÜV Zulassung
6011	220	Standard	4000	430	-----
6012	220	ABF	4000	430	-----
6311*	220	Standard	4000	430	ja
6312*	220	ABF	4000	430	ja
6081	48	Standard	4000	340	-----
6082	48	ABF	4000	340	-----
Elektrische Abwickel-Pistolen					
6014	220	Standard	1000	430	-----
6314*	220	Standard	1000	430	ja
6084	48	Standard	1000	340	-----

* Diese Pistolen sind TÜV/VDE zugelassen und mit CE markiert.

ABF steht für Druckausgleich (Anti-Backforce)

Batteriegetriebenes Wire-Wrap-Werkzeug

Merkmale

- * **Robuster Einsatz**
- * **Ändern der Drehrichtung**
- * **Leichtes Gewicht**
- * **Magnetischer Index**
- * **Lexangehäuse**

Batteriegetriebene Wrap-Werkzeuge			
Artikel-Nr.	Typ	Umdrehung pro Min.	Gewicht in g
622	Standard	2200	400
6203	ABF	2200	410



Dieses Gerät eignet sich zum Wickeln als auch zum Abwickeln. Es ist deshalb ideal für Forschungs- und Entwicklungslabors und Kleinserienfertigung.

Lieferumfang:

Modell 622, ein Ni-Cd-Akku, sowie ein Ladegerät für 220V.

Drehrichtung umkehrbar:

Durch Umdrehen des Akku's im Handgriff, kann das Modell 622 ebenfalls zum Abwickeln verwendet werden. Passende Abwickel-Einsätze sind auf Seite 7+8 aufgeführt. Zum Wrappen, können die gleichen Einsätze, wie für die Netz- und für die Pneumatische Pistole verwendet werden. Zusätzliche Akku's und Ladegeräte sind auf Anfrage lieferbar.

Modell 622

Anwendungsbereich:

Das Modell 622 eignet sich für Drähte von AWG 24 bis 32 (sprich: 0,2 bis 0,5mm Ø). Mehr als 1000 Verbindungen lassen sich mit einem geladenen Akku, bei einer Drehzahl von 1000 U/min, herstellen. Das Gewicht liegt bei 400g und ist oft entscheidend für ein ermüdungsfreies Arbeiten.

Indexierung:

Der magnetische Positioniermechanismus unterliegt keinerlei Abnutzung und ist somit völlig wartungsfrei.

Bestell-Tabelle für Abwickel-Einsätze					
Abwickel-Einsatz	Abwickel-Hülse	Abwickel-Richtung	Drahtgröße in AWG	Pfosten-Ø in mm	Pfosten-Länge in mm
62094	62091	links	20-26	1,78	25,4
62093	62091	links	26-32	1.02	25.4

Pneumatische Wire-Wrap-Werkzeuge

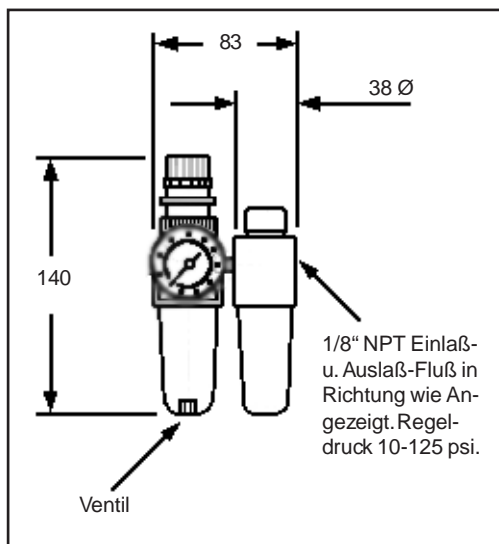
Merkmale :

- * Leichtgewichtig
- * Geringer Luftverbrauch
- * Indexmechanismus
- * Nylongehäuse



Modell 6001

Beide pneumatischen Modelle 6001 und 6002 wurden sehr leicht, mit einem schlagfestem Nylongehäuse, aufgebaut. Die Pistolen liegen balanciert in der Hand und sind für die Massenproduktion konzipiert worden. Sie werden in der Luft- und Raumfahrt, als auch zur Prototypenerstellung, eingesetzt. Drähte von AWG 18 bis 32 können verarbeitet werden. Die neue Griff- und Auslösekonstruktion verhindern ein schnelles Ermüden. Die Umdrehungszahl von 4500 U/min. ermöglicht ein schnelles Arbeiten und hocheffiziente Wraps. Verfügbar sind 2 Modelle als Standard- und ABF-Version. Das Modell 6001 benötigt nur 3cfm Luft bei 90 psig.



Filter Regel-Einheit Artikel-Nr. 280:

Reine Luft, durch Öl gefiltert, ist essentiell wichtig, für die lange Lebensdauer von pneumatischen Werkzeugen. Besonders wichtig bei Werkzeugen mit geringem Luftverbrauch. Der maximale Eingangsdruck beträgt 150 psi.

Pneumatische Wire-Wrap-Werkzeuge			
Artikel-Nr.	Typ	Umdrehung pro Min.	Gewicht in g
6001	Standard	4500	260
6002	ABF	4500	270

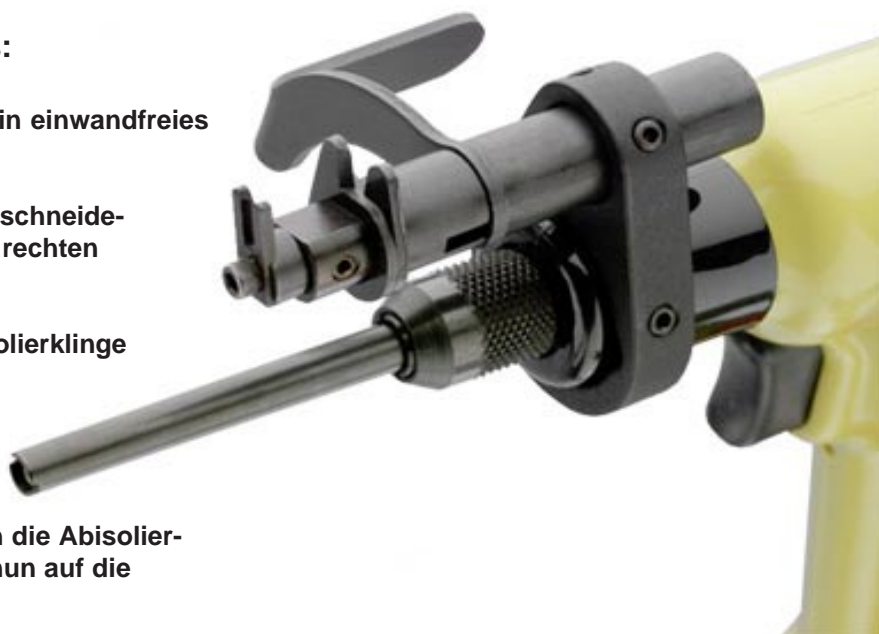
Druckluftschläuche			
Artikel-Nr. Luftschlauch	Länge in m	Innen-Ø in inch.	Gewinde-Verbindung
3406	1.78	3/16"	1/8" männl. NPT
3606	1.78	1/4"	1/8" männl. NPT

Abisolier- und Abschneide-Aufsatz

Anwendung des Aufsatzes:

Vier einfache Schritte sichern ein einwandfreies Ergebnis.

1. Draht von vorne bis in die Abschneidebacke einlegen und mit dem rechten Hebel einklemmen
2. Draht in den Schlitz der Abisolierklinge einlegen
3. Draht mit dem rechten Hebel abschneiden
4. Draht in Längsrichtung durch die Abisolierklinge ziehen. Der Draht ist nun auf die Länge gekürzt und abisoliert.



Dieses praktische Zubehör eignet sich für alle Draht- und Isolationsarten und wird in der Regel für Maschineneinsätze verwendet. Eine Präzisionsklinge verhindert das Beschädigen des Drahtes. Ohne die Klinge kann das Zubehör auch als reiner Drahtschneider benutzt werden, d.h. die Pistole braucht beim Abschneiden des neuen Drahtes nicht aus der Hand gelegt zu werden. Für jeden Drahtdurchmesser von AWG 22-30 gibt es passende Abisolierklingen, während die Abisolierlänge von 5-60mm einstellbar ist. Der Aufsatz funktioniert mit allen Pistolen der 6000-er Serie.

Bestell-Tabelle Abschneideaufsatz				
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Drahtstärke in AWG	Drahtstärke in mm	Serie 6000 und 600
650	Abschneideaufsatz	-----	-----	ja
64 520	Abisolierklinge	20	0,81	ja
64 522	Abisolierklinge	22	0,64	ja
64 524	Abisolierklinge	24	0,51	ja
64 526	Abisolierklinge	26	0,41	ja
64 528	Abisolierklinge	28	0,32	ja
64 530	Abisolierklinge	30	0,26	ja

Wrap-Kit SPBK, manuell



Die hier abgebildete manuelle Wire-Wrap-Pistole wurde für den Einsatz in Telecommunication, Labor, Schaltschrankeinsatz und viele andere und kleinere Einsatzgebiete, entwickelt. Überall wo kein Stromanschluß vorhanden ist und kleinere und mittlere Service-Leistungen gefragt sind, wird dieses Service-Kit vorzugsweise eingesetzt. Im Service-Kit SPBK-1+2 sind alle notwendigen Werkzeuge, von der Wickelpistole über den Abwickler bishin zu den gängigsten Wickel-Einsätzen die eine breite Palette von Drahtstärken abdecken, integriert. Alle indiesem Kit zusammengefaßten Werkzeuge sind in der untenstehenden Tabelle aufgeführt.

Wrap-Kit SPBK-1, manuell

Artikel- Nummer	Beschreibung der Artikel-Nummer				
	Stück	Bezeichnung	Drahtstärke	AWG	Farbkennung
963	1	Manuelle Wrap-Pistole			
50220	1	Wrap-Einsatz	0,8 mm	20	weiß
60020	1	Wrap-Hülse zu 50220			weiß
50222	1	Wrap-Einsatz	0,6 mm	22	blau
60022	1	Wrap-Hülse zu 50222			blau
50224	1	Wrap-Einsatz	0,5 mm	24	gelb
60024	1	Wrap-Hülse zu 50224			gelb
50226	1	Wrap-Einsatz	0,4 mm	26	rot
60026	1	Wrap-Hülse zu 50226			rot
40118	1	Handaufwickler	1,0 mm	18	grün
690	1	Handabwickler	0,4 - 1,0 mm	18 - 26	
46548	1	Präzisionsabisolierer	0,4 - 1,0 mm	18 - 26	
46550	1	Werkzeugkoffer			

Wrap-Kit SPBK-2, manuell

Artikel- Nummer	Beschreibung der Artikel-Nummer				
	Stück	Bezeichnung	Drahtstärke	AWG	Farbkennung
963	1	Manuelle Wrap-Pistole			
50220	1	Wrap-Einsatz	0,8 mm	20	weiß
60020	1	Wrap-Hülse zu 50220			weiß
50222	1	Wrap-Einsatz	0,6 mm	22	blau
60022	1	Wrap-Hülse zu 50222			blau
50224	1	Wrap-Einsatz	0,5 mm	24	gelb
60024	1	Wrap-Hülse zu 50224			gelb
50226	1	Wrap-Einsatz	0,4 mm	26	rot
60026	1	Wrap-Hülse zu 50226			rot
40118	1	Handaufwickler	1,0 mm	18	grün
40220	1	Handaufwickler	0,8 mm	20	weiß
40222	1	Handaufwickler	0,6 mm	22	blau
40224	1	Handaufwickler	0,5 mm	24	gelb
40226	1	Handaufwickler	0,4 mm	26	rot
690	1	Handabwickler	0,4 - 1,0 mm	18 - 26	
46548	1	Präzisionsabisolierer	0,4 - 1,0 mm	18 - 26	
46550	1	Werkzeugkoffer			

Hand-Aufwickelwerkzeuge



Modifizierter
Wickel

Die Handaufwickel-Werkzeuge sind vor allem für den Service und für kleinere Änderungen ideal.

Der festmontierte Wickeleinsatz mit Hülse befindet sich, eingeschraubt, in einem Kunststoffgriff.

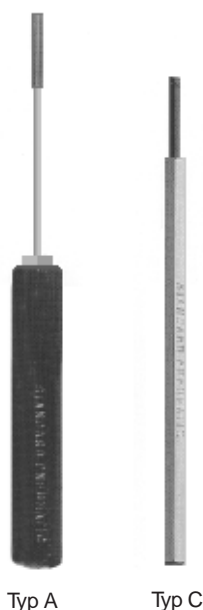
Aus sicherheitstechnischen Gründen wickelt man heutzutage nur noch modifizierte Wickel, wie nebenstehend abgebildet. Der modifizierte Wickel besteht zusätzlich am Ende aus 1 1/2-Windungen isoliertem Draht, damit bei starken Vibrationen, keine Belastung an der letzten leitenden Verbindung entsteht.

Dieses Werkzeug ist alles in allem gesehen, das preisgünstigste Wrap-instrument, das es gibt.



Bestell-Tabelle für Handaufwickler							
Artikel-Nr.	Draht-Ø in AWG	Draht-Ø in mm	Isolations-Ø max. in mm	Pfostenloch in mm	Empf. Pfostendiagonale		Außen-Radius in mm
					min. in mm	max. in mm	
42 020	20	0,81	1,49	1,85	1,40	1,78	3,84
42 222	22	0,64	1,32	1,85	1,40	1,78	3,45
42 420	24	0,51	1,16	1,85	1,40	1,78	2,84
42 624	26	0,41	0,81	1,02	0,76	0,94	1,85
42 822	28	0,32	0,81	1,02	0,76	0,94	1,85
43 121	30	0,25	0,69	1,60	1,50	1,57	2,39
43 124	30	0,25	0,58	0,89	0,79	0,86	1,65
43 126	30	0,25	0,58	0,97	0,84	0,94	1,68
43 129	30	0,25	0,58	1,02	0,84	0,99	1,70
43 141	30	0,25	0,69	1,09	0,91	1,07	1,93

Hand-Abwickelwerkzeuge



Typ A

Typ C

Ausführung A:

Diese Werkzeuge mit isoliertem Griff und gefederter, isolierter Schutzhülse eignen sich für Arbeiten unter Spannung. Die Schutzhülse verhindert Kurzschlüsse zu den benachbarten Pfosten und hält den Draht beim Herausziehen fest.

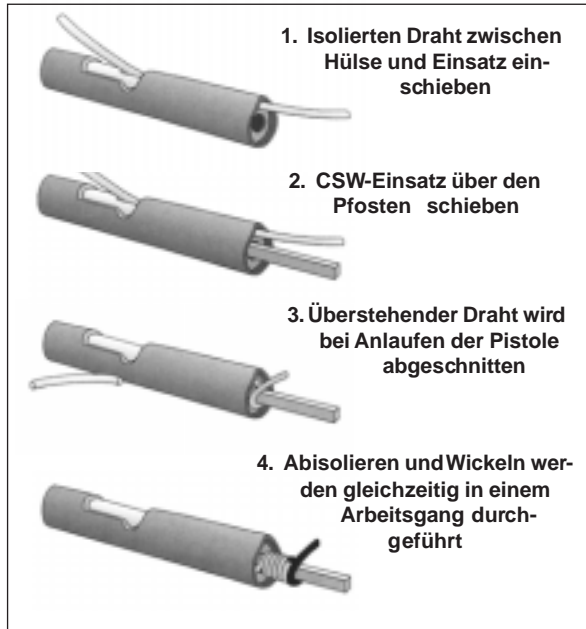
Ausführung C:

Diese Werkzeuge werden speziell bei engen Pfostenabständen eingesetzt. Der abgewickelte Draht kann nach dem Lösen mit dem Abwickler hochgezogen werden.

Bestell-Tabelle für Abwickelwerkzeuge					
Artikel-Nr.	Drahtstärke in AWG	Abwickel- Richtung	Bohrloch-Ø in mm	Lochtiefe in mm	Außen-Ø in mm
679 A	20 - 26	links	1,78	30,5	5,08
681 A	26 - 32	links	1,02	19,0	3,56
690 C	20 - 26	links	1,78	25,4	3,18
691 C	26 - 32	links	1,02	19,0	2,24

CSW-Wickeleinsätze

Vier Schritte um einen CSW-Wickel herzustellen:

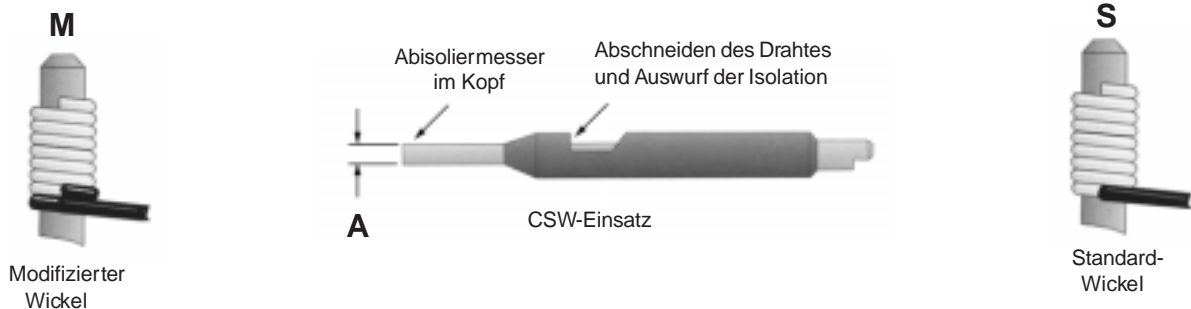


CSW - Cut, Strip & Wrap

Schneiden, Abisolieren und Wickeln in einem Arbeitsgang

Standard Pneumatic ist der weltweit führende Hersteller von selbstabisolierenden Wickelwerkzeugen. Die CSW-Einsätze werden überall in der Telecommunication und Elektronikindustrie eingesetzt. Diese Einsätze können mit allen elektrischen und pneumatischen Wrap-Pistolen benutzt werden. Der Arbeitsvorgang ist exakt der gleiche, wie bei den normalen Maschineneinsätzen, lediglich das Abisolieren und Kürzen des Drahtes, auf die richtige Länge entfällt. Der Arbeitsvorgang verläuft in 4 Schritten, wie nebenstehend aufgeführt. Dies geschieht in einem Arbeitsgang mit einem Knopfdruck. Eine zusätzliche Abschneideeinrichtung Modell 650, als Zubehör, erleichtert das Arbeiten enorm.

Die meisten Einsätze der Pfostendiagonale 1,52 bis 1,73mm können auch für die Pfosten von 1mm verwendet werden.

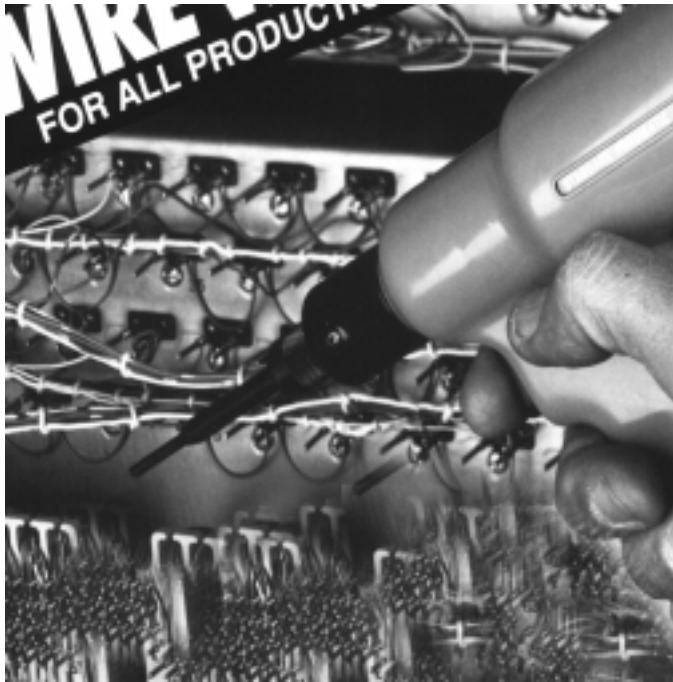


Bestelltabelle für CSW-Einsätze

Artikel-Nr.	Draht-Ø in AWG	Draht-Ø in mm	Isolations-Ø in mm	Stiftabstand in mm	Hülsen-Ø "A" in mm	Pfostendiagonale in mm	Pfostenmaße in mm
79 301	30	0,25	0,48 - 0,53	2,54	3,3	0,97	0,6 x 0,6
79 281	28	0,32	0,56 - 0,64	2,54	3,3	0,97	0,6 x 0,6
79 261	26	0,40	0,56 - 0,66	4,06	5,3	1,78	0,8 x 1,6
79 262	26	0,40	0,66 - 0,76	4,06	5,3	1,78	0,8 x 1,6
79 263	26	0,40	0,76 - 0,86	4,06	5,3	1,78	0,8 x 1,6
79 266	26	0,40	0,64 - 0,74	2,85	3,7	1,09	0,6 x 0,6
79 267	26	0,40	0,76 - 0,86	2,85	3,7	1,09	0,6 x 0,6
79 241	24	0,50	0,71 - 0,81	4,06	5,3	1,78	0,8 x 1,6
79 242	24	0,50	0,81 - 0,91	4,06	5,3	1,78	0,8 x 1,6
79 243	24	0,50	0,91 - 1,02	4,06	5,3	1,78	0,8 x 1,6
* 79 244	24	0,50	1,02 - 1,12	4,32	5,3	1,78	0,8 x 1,6
79 245	24	0,50	1,12 - 1,22	4,32	5,3	1,78	0,8 x 1,6
* 79 222	22	0,63	1,17 - 1,27	4,83	6,35	1,78	0,8 x 1,6
79 223	22	0,63	1,27 - 1,37	4,83	6,35	1,78	0,8 x 1,6
79 224	22	0,63	1,37 - 1,47	5,08	6,35	1,78	0,8 x 1,6

* geeignet für die Telekommunikation

Merkblatt für CSW-Einsätze AWG 30



Drahtwickel mit AWG 30 verursachen dem Anwender hin und wieder einiges Kopfzerbrechen. Das liegt zum Einen an der Handhabung und zum Anderen an den Drahttoleranzen.

Wrappungen mit dickeren Drähten sind verhältnismäßig einfach zu handhaben. Insbesondere bei AWG 30 Wicklungen gibt es die Probleme, daß sich der Drahthersteller viel größere Drahttoleranzen zugesteht, als der Wickeleinsatz mechanisch verarbeiten kann.

Die Durchschnittstoleranzen bei einem AWG 30 Draht liegen bei 0,49 bis 0,51 mm Isolationsdurchmesser. Der Hersteller liefert jedoch Drähte bis 0,54mm Isolationsdurchmesser, dies wird immer zu Problemen führen.

Ideal wäre 0,50mm mit geringen Variationen von +- 1,5%. Wenn diese Werte überschritten werden, kann es zu Problemen kommen, daß der Draht entweder nicht abisoliert wird oder reißt.

Aus diesem Grunde möchten wir Ihnen aus unserem Erfahrungsbereich einige Tipps für AWG 30 mitgeben:

- Beachten Sie die Drahttoleranzen (0,50mm Isolations-Durchmesser wäre Ideal.)
- Stellen Sie sich Ihr Wrap-Board senkrecht auf, so daß Sie immer waagrecht wrappen und damit den Wickel entlasten und das Abreißen des Drahtes verhindern können.
- Winkeln Sie das Ende des Drahtes einfach nur 90° ab. Wenn Sie den Draht spannen, reißt er ebenfalls ab. Sie müssen bedenken, daß sich der Draht etwas nachzieht und ein 0,25mm feiner Draht dem Zug nicht standhält. Also am besten keinen Zug am Draht.
- Drücken Sie die Wickelpistole nicht gegen den Wickel. Die Pistole muß sich praktisch mit dem Wickel zurückschieben können. Deshalb auch den Vorschlag immer waagrecht zu wrappen. Bei senkrechter Wrappung lastet das Arm- und Pistolen-Gewicht auf dem Wickel, auch wenn Sie die Pistole noch so leicht halten.

Maschineneinsätze für modifizierte Wickel



Modifizierter
Wickel

Einsätze mit langer Lebensdauer und Garantie für qualitativ, hochwertige Wickel. Die aufgeführten Einsätze sind mit allen Fabrikaten einsetzbar. Die Maschineneinsätze, wie unten in der Tabelle aufgeführt, machen alle einen modifizierten Wickel, da Einsätze für Standard-Wickel kaum noch eingesetzt werden. Der modifizierte Wickel wie nebenstehend zu sehen, wickelt am Anfang 1 1/2 Windungen Isolation, damit bei Vibration, die 1. leitende Verbindung, mechanisch nicht belastet wird.



Wickeinsatz ohne Hülse

Draht-Ø in AWG	Einsatz- Nr.	Loch-Ø des Einsatzes	Lochtiefe des Einsatzes	Isolations-Ø max. in mm	Empf. Pfostendiagonale		Einsatz- Radius/mm	Hülsen- Nr.
					von/mm	bis/mm		
18	51820	1,85	25,4	1,78	1,40	1,78	3,18	600XX
20	52020	1,85	25,4	1,49	1,40	1,78	3,02	600XX
22	52222	1,85	25,4	1,32	1,40	1,78	2,74	601XX
22-24	52320	1,85	25,4	1,27	1,40	1,78	2,74	601XX
24	52420	1,85	25,4	1,16	1,40	1,78	2,44	602XX
24	52424	1,09	25,4	1,11	0,96	1,06	2,03	604XX
24	52425	1,70	25,4	1,07	1,25	1,63	2,16	602XX
24-26	52521	1,85	25,4	1,22	1,40	1,78	2,54	601XX
26	52621	1,85	25,4	0,96	1,40	1,78	2,26	602XX
26	52624	1,02	16,2	0,81	0,76	0,94	1,45	603XX
26	52630	0,94	16,2	1,19	0,81	0,91	2,06	604XX
28	52822	1,02	16,2	0,81	0,76	0,94	1,45	603XX
30-32	53120	1,04	16,2	0,69	0,86	1,02	1,42	603XX
30-32	53121	1,60	16,2	0,69	1,50	1,57	1,98	602XX
30-32	53129	1,02	16,2	0,58	0,83	0,99	1,30	603XX
30-32	53141	1,09	16,2	0,69	0,91	1,07	1,52	603XX

Hülsen zu obigen Einsätzen

Serie	Hülsen- Nr.	Hülsendicke in mm	Innen-Ø der Hülse in mm	Nockenbreite in mm	Nockentiefe in mm	Ausführung der Hülse
600XX	60000	0,71	4,93	1,98	1,40	mit Trichter
601XX	60100	0,58	4,29	1,57	1,27	mit Trichter
601XX	60110	0,58	4,29	1,57	1,27	ohne Trichter
602XX	60200	0,94	4,06	1,57	1,27	mit Trichter
602XX	60210	0,94	4,06	1,57	1,27	ohne Trichter
603XX	60340	0,69	2,44	0,84	0,61	o.Trichter, 3/4" schmale Nase
603XX	60341	0,33	2,44	0,84	0,61	o.Trichter, 3/4" schmale Nase
604XX	60440	0,43	3,23	1,12	1,14	o.Trichter, 3/4" schmale Nase

Wire-Wrap-Draht

Der MTZ-Draht mit leichthaftender Tefzelisolation eignet sich hervorragend für CSW-Einsätze. Drähte mit schwerhaftenden Isolationen bringen keine geeigneten Wrap-ergebnisse. Es wird grundsätzlich empfohlen, diesen Draht auch für alle Maschineneinsätze zu benutzen. Da dieser Draht besonders unempfindlich gegen Beschädigung ist. Bedingt durch die Tefzelisolation, hat der Draht einen Temperaturbereich von -80° bis +150°C.



Technische Daten:

Typenreihe:	MTZ-Typ II
Betriebsspannung:	bis 250V
Auf Anfrage:	bis 600V
Betriebstemperatur:	-80° bis +150°C
Leiter:	CU, verzinkt
Isolation:	Tefzel
Kunststoffspule, Größen:	250m 500m 1000m

Bestell-Tabelle für Wire-Wrap-Draht mit Tefzelisolation				
Artikel-Nr.	Draht-Ø in AWG	Leiter-Ø in mm	Isolations-Ø ca. in mm	Betriebs- Spannung/V
MTZ-30-130	30	0,26	0,54	250
MTZ-28-128	28	0,32	0,60	250
MTZ-26-126	26	0,41	0,69	250
MTZ-24-124	24	0,51	0,79	250
MTZ-22-122	22	0,64	0,93	250
TTZ-24-124	24	0,51	1,00	600
TTZ-22-122	22	0,64	1,20	600
TTZ-20-120	20	0,81	1,30	600

Verdrillen von Drähten:

Möchten Sie Drähte paarweise verdrillt geliefert haben, so können Sie, egal welche Drahtstärke von mindestens 1000m/Rolle miteinander verdrillen lassen. Bitte den Verdrillungsabstand angeben.

Präzisionsabislierer für Maschineneinsätze

Um das Einkerbigen eines Drahtes zu vermeiden, werden diese mit einem Abisolierer abisoliert. Die Serie ES 25 bis ES 100 ist für Einzeldrahtstärken, wie in der Tabelle aufgeführt, anzuwenden. Die Serie ES 3020-1 bis 3 ist ein einstellbarer Kombi-Abisolierer für jeweils 6 verschiedene Drahtstärken. Der Präzisionsabisolierer wird für PVC, Tefzel- und Teflon-isolierte Drähte eingesetzt.

Bestell-Tabelle für Präzisionsabisolierer		
Artikel-Nr.	Draht-Ø in AWG	Isolations-Ø in mm
ES 25	30	0,25
ES 30	28	0,30
ES 40	26	0,40
ES 50	24	0,40
ES 60	22	0,60
ES 80	20	0,80
ES 100	18	1,00
ES 3020-1	36 - 26	0,12 - 0,40
ES 3020-2	30 - 20	0,25 - 0,80
ES 3020-3	28 - 18	0,30 - 1,00



Anwendung:

Labors, Prüffelder, Versuchswerkstätten, Kundendienste, Telecommunication und Serienfertigung.

Industrie-Netto-Preisliste - Standard Pneumatic Werkzeuge

Artikel-Nr.	Bezeichnung		Euro/ Stück
Präzisionsabisolierer für Maschineneinsätze			
ES 25	Handabisolierer für AWG 30		20,00
ES 30	Handabisolierer für AWG 28		20,00
ES 40	Handabisolierer für AWG 26		20,00
ES 50	Handabisolierer für AWG 24		20,00
ES 60	Handabisolierer für AWG 22		20,00
ES 80	Handabisolierer für AWG 20		20,00
ES 100	Handabisolierer für AWG 18		20,00
ES 3020-1	Handabisolierer für AWG 36-26		31,00
ES 3020-2	Handabisolierer für AWG 30-20	* Lagertype *	31,00
ES 3020-3	Handabisolierer für AWG 28-18		31,00